

SIERRAS DE CINTA SEMIAUTOMATICAS

SEMIAUTOMATIC BAND SAWS

MODS. EB 250 - EB 320 - EB 500



sabi



SIERRAS DE CINTA SEMI Y TOTALMENTE AUTOMATICAS SERIE EB Y EB-A SEMI AND FULLY AUTOMATIC BAND SAWS SERIES EB AND EB-A

MOD. EB 250 • MOD. EB 320 • MOD. EB 500 - MOD. EB 250 A • MOD. EB 320 A • MOD. EB 500 A



MOD. EB 250 • EB 320 EB 500

- 1 - Marco de aluminio y bronce anti-vibrante.
- 2 - Mesa de trabajo de hierro fundido.
- 3 - Guías del marco tratadas con cromo duro.
- 4 - Guías de la cinta: rodamientos combinados con placas verticales y horizontales de carburo de tungsteno refrigeradas.
- 5 - Avance de corte constante y regulable.
- 6 - Presión de corte regulable.
- 7 - Final de carrera para regulación de elevación y bajada del marco.
- 8 - Verificador tensión correcta de la cinta, con lámpara de control.
- 9 - Parada automática a la rotura de la cinta.
- 10 - Doble cilindro hidráulico de elevación y descenso.
- 11 - Motobomba de refrigeración (hoja y placas de carburo de tungsteno).
- 12 - Velocidad de corte infinitamente variable.
- 13 - Mandos electro-hidráulicos centralizados.
- 14 - Mordazas orientables de 0-45°.
- 15 - Tabla de velocidades.
- 16 - Cepillo limpiador motorizado. (excepto EB-250)
- 17 - Recogedor de virutas de fácil limpieza.

ACCESORIOS 1 • 2 • 3 • 4 • 6 • 8 • 9 • 11


MOD. EB 250 A • EB 320 A MOD. EB 500 A

- 1 - Mordazas hidráulicas de presión regulable con amarre del material por ambos lados de la hoja.
- 2 - Dispositivo auto-centrante para corte de barras torcidas.
- 3 - Aprovechamiento hasta 50 mm. de la barra en corte automático.
- 4 - Cuenta cortes con parada máquina al terminar las piezas programadas.
- 5 - Alimentación automática de 0-500 en un ciclo y 500-4.500 en 9 ciclos, con tolerancia de ± 0,2 mm.
- 6 - Dispositivo de cortes múltiples.
- 7 - Equipo eléctrico normas VDE.
- 8 - Y demás datos técnicos señalados para máquinas semiautomáticas. (excepto nº 14).

ACCESORIOS 1 • 2 • 4 • 7 • 9 • 10 • 11

ACCESORIOS PARA SIERRAS DE CINTA


**SOPORTE DE BARRAS
BAR SUPPORT**




N.º 1 = 1.500 Kg.
N.º 2 = 3.000 Kg.

N.º 3 = 5.000 Kg.


**TOPE DE BARRA
ADJUSTABLE BAR STOP**



**BASE GIRATORIA 0 - 45° - ROTARY BASE WITH SCALE 0 - 45°
MESA DE RODILLOS - ROLL FEED TABLE**



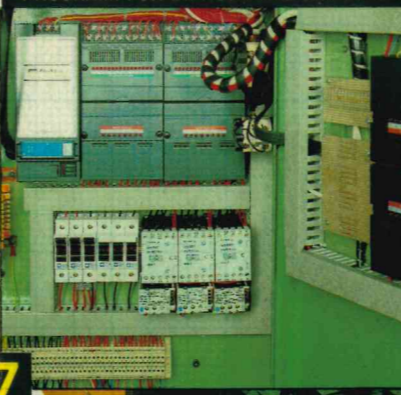
**MORDAZAS HIDRAULICAS DE DOBLE AMARRE
HYDRAULIC CLAMPING AT BOTH SIDES OF THE BLADE**



TECLADO - KEYBOARD



**PROGRAM. DIF. LONG. DE CORTE
PROGRAM. FOR DIF. CUTTING LENGTHS**



**SACA VIRUTAS - CHIP CONVEYOR
APRIETE VERTICAL HIDRAU. - HYDR. VERTICAL CLAMPING**



**HUSILLO CON ENCODER
ROTARY ENCODER AND SPINDLE**



**TENSADO HIDRAULICO DE CINTA
BLADE TENSOR (HYDRAULIC)**



ACCESORIOS FOR BAND SAWS

MOD. EB 250 • EB 320 EB 500

- 1 - Frame made of aluminium and bronze alloy to prevent vibration.
- 2 - Cast iron base.
- 3 - Frame with chrome guides.
- 4 - Blade guides... combination of ball bearings and dual carbide guides (vertical & horizontal).
- 5 - Constant and adjustable cutting feed.
- 6 - Adjustable cutting pressure.
- 7 - Limit switch to regulate the up and down of the head.
- 8 - Control to verify the correct tension of the blade.
- 9 - Automatic stop of the operation in case of blade breaking.
- 10 - Dual hydraulic cylinder to control the up and down movements of the head.
- 11 - Coolant pump for carbide guides and cutting blade.
- 12 - Infinitely variable cutting speed.
- 13 - Centralized electrical and hydraulic controls.
- 14 - 0-45° adjustable vise.
- 15 - Cutting speed chart.
- 16 - Motorized cleaning brush. (except EB-250).
- 17 - Easy to clean chip tray.

ACCESORIOS 1 • 2 • 3 • 4 • 6 • 8 • 9 • 11

MOD. EB 250 A • EB 320 A MOD. EB 500 A

- 1 - Hydraulic vises, with adjustable clamping pressure, at both sides of the blade.
- 2 - Self-centering mechanism for cutting of irregular bars.
- 3 - Savings up to 50 mm. (2") of the bar in automatic cuttings.
- 4 - Piece-counter... to pre-select the cutting of pieces... with shut down at the end of each selection.
- 5 - Automatic feeding from 0 to 500 per cycle and 500 to 4.500 per 9 cycles with ± 0,2 mm. (± 008") tolerances.
- 6 - Mechanism for multiple cutting.
- 7 - Electric controls (international standards). VDE.
- 8 - For other technical features check numbers 1 to 17. (except n. 14).

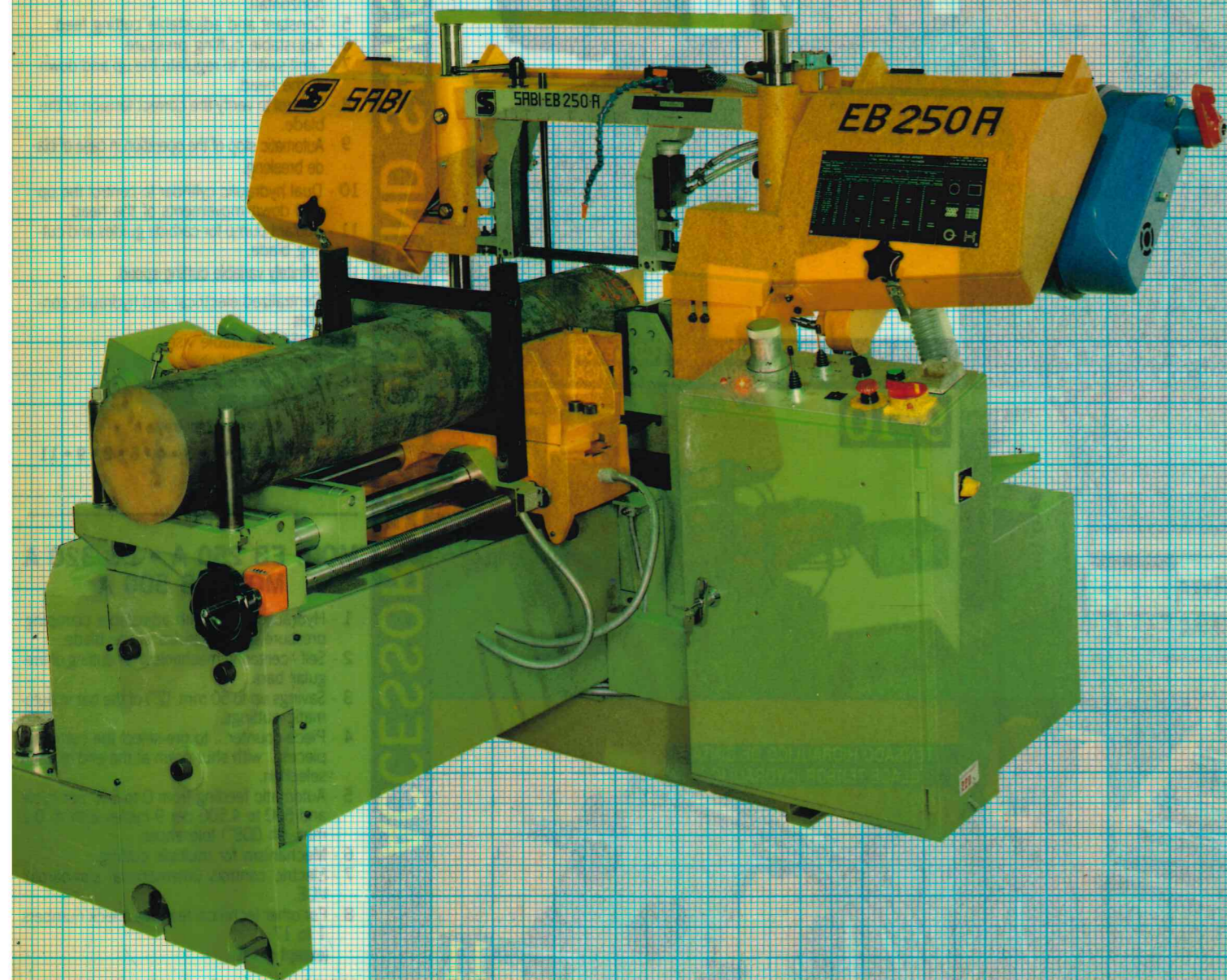
ACCESORIOS 1 • 2 • 4 • 7 • 9 • 10 • 11

MOD.	mm.	mm.	mm.	mm.	m/min.	M.P.	G.H.	M.B.	P.T.	mm.	mm.	mm.	L/min.	l	GAL	mm.	mm.	Kg.
	Ø Capacidad Ø Capacity	∩ Capacidad ∩ Capacity	Ø 45º Capacidad Ø 45º Capacity	∩ 45º Capacidad ∩ 45º Capacity	Velocidad de corte Cutting speed	Potencia KW Power in KW	Potencia KW Power in KW	Potencia KW Power in KW	Potencia KW Power in KW	Dimensiones cinta Blade dimensions	Altura mesa Table height	Ø Volantes Ø Wheels	Capacidad Refrig. Cooling Capacity	Capacidad Refrig. Cooling Capacity	Capacidad Refrig. Cooling Capacity	Long. Avance Autom. Automatic feed	Dimensiones máquina Machine dimensions	Peso neto Net weight
EB-250	250	400x250	200	250x200	15- 90	2,2	0,25	0,07	2,52	L3660 / A 25 / M 0,9	670	382	25	28	8	-	1800 / 900 / 1525	540
EB-320	320	450x320	250	320x250	16-100	4	0,25	0,07	4,52	L4570 / A 32 / M 1,1	670	490	25	34	9	-	2200 / 1100 / 1650	1100
EB-500	500	700x500	375	500x350	13- 80	5,5	0,36	0,07	6,13	L6900 / A 38 / M 1,3	670	750	25	40	11	-	3170 / 1350 / 1960	2200
EB-250 A	250	250x250	-	-	15- 90	2,2	0,73	0,07	3,2	L3660 / A 25 / M 0,9	670	382	25	28	8	500 / 4500	1800 / 2025 / 1525	1030
EB-320 A	320	320x320	-	-	16-100	4	0,73	0,07	5	L4570 / A 32 / M 1,1	670	490	25	34	9	500 / 4500	2200 / 2250 / 1650	1750
EB-500 A	500	500x500	-	-	13- 80	5,5	0,73	0,07	6,5	L6900 / A 38 / M 1,3	670	750	25	40	11	500 / 4500	3170 / 2300 / 1960	3100

SIERRAS DE CINTA AUTOMATICAS

AUTOMATIC BAND SAWS

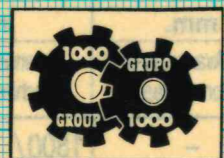
MODS. EB 250 A - EB 320 A - EB 500 A



SIERRAS DE CINTA SEMIAUTOMATICAS

SEMIAUTOMATIC BAND SAWS

MODS. EB 250 - EB 320 - EB 500



afm



SABI, S.A.

SIERRAS SABI, S.A.
Zona Industrial, s/nº
Apartado, 21
Tfno. (943) 81.50.50*
Telex: 36805 BTSA E
Fax: (943) 81.44.75
20720 AZCOTIA (Gipuzcoa) SPAIN

Modelo	Capacidad de Corte	Velocidad de Corte	Peso	Consumo de Energía	Consumo de Agua
EB 250	250	380	070	8,0 MVA	1,1 MVA
EB 320	320	480	070	8,0 MVA	1,1 MVA
EB 500	500	580	070	8,0 MVA	1,1 MVA
EB 500 A	500	580	070	8,0 MVA	1,1 MVA
EB 320 A	320	480	070	8,0 MVA	1,1 MVA
EB 250 A	250	380	070	8,0 MVA	1,1 MVA

AZ PUBLICIDAD - A. G. Eibar, S. Coop.

Modificaciones reservadas. / Subject to change without notice.